PRZETWÓRSTWO TWORZYW SZTUCZNYCH

Środki antyadhezyjne, czyszczące i do ochrony form

Silikonowe środki

Dry Mist Silicone Mold Release
(Kod towaru # E202)

- Składniki zgodne z FDA.
- Nie nawarstwia się na formie.

Środek antyadhezyjny o najmniejszej zawartości silikonu. Pozwala na odformowanie wielu detali bez nawarstwiania się na formie. Tworzy długotrwałą powłokę rozdzielającą, która umożliwi wytworzenie większej ilości detali w krótszym czasie. Aerozol niepalny.

Light Duty Silicone Mold Release
(Kod towaru # E204)

- Składniki zgodne z FDA.
- Nie nawarstwia się na formie.

Lekki, silikonowy środek antyadhezyjny. Skuteczna i długotrwała powłoka rozdzielająca pozwala wytworzyć większą ilość detali w krótszym czasie. Nie nawarstwia się na formie. Aerozol niepalny.

Silicone Mold Release
(Kod towaru # E206)

- Składniki zgodne z FDA.
- Uniwersalny i wydajny.

Uniwersalny, silikonowy środek rozdzielający, stosowany m.in. w procesach wtrysku, wytłaczania, formowania próżniowego, tłocznego, przetłocznego i innych. Tworzy długotrwałą powłokę pozwalającą uzyskać wielokrotne odformowania. Aerozol niepalny.

antyadhezyjne

Heavy Duty Silicone Mold Release
(Kod towaru # E208)

- Składniki zgodne z FDA.
- Do trudnych odformowań.

Mocny, silikonowy środek antyadhezyjny zapewnia szybkie i łatwe odformowania trudnych detali. Pozwala na zwiększenie efektywności produkcji bez wpływu na jakość detali lub bezpieczeństwa obsługi. Aerozol niepalny.

Extra Heavy Duty Silicone Mold Release
(Kod towaru # E218)

- Środek o najwyższej lepkości.
- Do dużych lub skomplikowanych detali.

Ekstra mocny, silikonowy środek antyadhezyjny umożliwia skuteczne rozdzielenie dużych i skomplikowanych detali od form. Łatwość odformowań pozwala na zwiększenie wydajności bez niekorzystnego wpływu na jakość detali lub bezpieczeństwo obsługi. Aerozol niepalny.

Urethane Mold Release
(Kod towaru # E236)

- Najlepszy do poliuretanów.
- Niepalny.

Specjalna formuła do poliuretanów. Jednokrotne zastosowanie zapewnia wiele łatwych odformowań, co przekłada się na znaczną oszczędność czasu i obniżenie kosztów produkcji. Aerozol niepalny.

Bezsilikonowe śro

Rocket Release
(Kod towaru # E302)

- Możliwość dalszej dekoracji detali.
- Składniki zgodne z FDA.

Uniwersalny, bezsilikonowy środek antyadhezyjny umożliwiający dalszą obróbkę detali jak np.: lakierowanie, hot-stamping, etykietowanie, łączenie. Zapewnia dobre przywieranie powłok, długotrwałą warstwę rozdzielającą oraz łatwe odformowania. Aerozol niepalny.

Release & Paint
(Kod towaru # E313)

- Możliwość dalszej dekoracji detali.
- Uznany przez UL.

Najtrwalszy środek antyadhezyjny umożliwiający dalszą dekorację detali jak np.: lakierowanie, hot-stamping, etykietowanie. Długotrwała warstwa rozdzielająca pozwala odformować więcej detali w krótszym czasie. Aerozol niepalny.

Heavy Duty Release & Paint
(Kod towaru # E317)

- Możliwość dalszej dekoracji detali.
- Do trudnych odformowań.

Najlepszy do trudnych odformowań. Umożliwia skuteczne rozdzielenie dużych i skomplikowanych detali przeznaczonych do dalszej dekoracji. Długotrwała warstwa rozdzielająca pozwala odformować więcej detali w krótszym czasie. Aerozol niepalny.

dki antyadhezyjne

Zero Stick
(Kod towaru # E342)

- Możliwość dalszej dekoracji detali.
- Składniki zgodne z FDA. Uznany przez UL.

Zero Stick jest wszechstronnym środkiem antyadhezyjnym stosowanym w różnych procesach formowania. Umożliwia dalszą obróbkę detali jak np.: lakierowanie, hot-stamping, powlekanie, klejenie, etykietowanie itp. Aerozol niepalny.

Mold Release & Ejector Pin Lube
(Kod towaru # E436)

- Możliwość dalszej dekoracji detali.
- Składniki zgodne z FDA.

Produkt o podwójnym zastosowaniu: bezsilikonowy środek antyadhezyjny do form lub smar do wypychaczy i innych ruchomych elementów formy. W większości przypadków umożliwia dalszą dekorację detali. Aerozol niepalny.

Dry Film Mold Release
(Kod towaru # E408)

- Możliwość dalszej dekoracji detali.
- Wszechstronny.

Tworzy cienką i suchą warstwę antyadhezyjną. Umożliwia odformowanie szerokiej gamy tworzyw sztucznych, gumy, kompozytów oraz innych materiałów. Nie zawiera silikonu i wosku. Aerozol niepalny.

Specjalistyczne śro

Zinc Stearate Mold Release
(Kod towaru # E474)

- Możliwość dalszej dekoracji detali.
- Składniki zgodne z FDA.

Bezsilikonowy środek antyadhezyjny na bazie stearynianu cynku. Pozostawia mocną i długotrwałą powłokę, która ułatwia odformowanie trudnych detali. Przydatny w szczególności do testowania nowych form. Aerozol niepalny.

Thermoset Mold Release
(Kod towaru # E497)

- Możliwość dalszej dekoracji detali.
- Nie zawiera silikonu i oleju.

Specjalna formuła dla żywic epoksydowych, fenolowych i innych tworzyw termoutwardzalnych. Pozostawia długotrwałą powłokę rozdzielającą, eliminując potrzebę stosowania wosku lub pasty antyadhezyjnej.

Thermoset Mold Release
(Kod towaru # E455)

- Możliwość dalszej dekoracji detali.
- Nie zawiera silikonu i oleju.

Zapewnia łatwe odformowania wzmocnionych tworzyw termoutwardzalnych. Trwała powłoka rozdzielająca eliminuje konieczność stosowania wosku lub pasty antyadhezyjnej.

Rapid Release Mold Release
(Kod towaru # A324)

- Umożliwia tworzenie form z detali.
- Łatwe odformowania prototypów.

Trwała powłoka umożliwia odformowanie silikonu, duroplastów, gumy i podobnych materiałów z form metalowych, silikonowych i innych. Zapewnia gładkie wykończenie detali. Przydatny w procesach szybkiego prototypowania.

odki antyadhezyjne

Fluoroelastomer Mold Release
(Kod towaru # A373)

- Półtrwały.
- Szybkie utwardzanie.

Polecany w szczególności przy przetwórstwie fluoroelastomerów, takich jak np. Viton lub Fluorel. Bezbarwny, niepalny, nie zawiera freonów oraz dichlorometanu.

Endurance Mold Release
(Kod towaru # A353)

- Półtrwały.
- Szybkie utwardzanie.

Tworzy trwałą powłokę, która zapewnia skuteczne odformowania elastomerów, takich jak np. EPDM, NBR itp. Bezbarwny, niepalny, nie zawiera freonów oraz dichlorometanu.

Releasomers RR-5 Hot EF
(Kod towaru # G450)

- Półtrwały.
- Do gumy i tworzyw termoutwardzalnych.

Półtrwały środek antyadhezyjny przeznaczony do stosowania na gorących formach. Tworzy wydajną, dobrze przylegającą i jednorodną powłokę. Zapewnia łatwe i wielokrotne odformowania gumy oraz tworzyw termoutwardzalnych.

Releasomers RR-5 Cold EF-1
(Kod towaru # G449)

- Półtrwały.
- Powłoka bazowa do gumy i duroplastów.

Stosowany jako powłoka bazowa na czystych formach o temperaturze poniżej 60°C. Tworzy trwałą, szybko utwardzalną warstwę, która pozwala na zwiększenie ilości odformowań między czyszczeniami formy.

Środki czyszczące

XENIT Natural Citrus Mold Cleaner
(Kod towaru # 93123)

- Usuwa resztki tworzyw.
- Na bazie cytrusowej.

Usuwa z form pozostałości tworzyw, silikony, woski oraz inne zanieczyszczenia. Oparty na rafinowanych ekstraktach cytrusowych. Odparowuje nie pozostawiając osadu. Posiada przyjemny, pomarańczowy zapach. Nie zawiera chlorowanych i halogenowanych rozpuszczalników.

Citrus Mold Cleaner
(Kod towaru # A500)

- Mocny, o szybkim działaniu. Naturalny.
- Oparty wyłącznie na bazie cytrusowej.

Skuteczny i bezpieczny środek czyszczący oparty całkowicie na naturalnych składnikach. Szybko usuwa z form resztki tworzyw, smary, silikony i inne zanieczyszczenia. Odparowuje nie pozostawiając osadu. Posiada przyjemny, pomarańczowy zapach. Nie zawiera dichlorometanu, trichloroetanu oraz trichloroetenu.

Low Odor Cleaner
(Kod towaru # A555)

- O słabym zapachu.
- Ekonomiczny.

Ekonomiczny środek czyszczący o słabym zapachu. Działa szybko i odparowuje nie pozostawiając osadu. Skutecznie usuwa zanieczyszczenia z metali oraz innych powierzchni odpornych na działanie rozpuszczalników. Nie zawiera trichloroetanu, trichloroetenu oraz dichlorometanu.

CUT® Non-Chlorinated Cleaner
(Kod towaru # 93234)

- Niechlorowany, o szybkim działaniu.
- Szybko odparowuje i nie zostawia osadu.

Skuteczne działanie oszczędza czas i obniża koszty czyszczenia. Nie zawiera chlorowanych rozpuszczalników, takich jak np.: 1,1,1 trichloroetan, trichloroeten oraz dichlorometan. Rozpuszcza i usuwa większość środków antyadhezyjnych z form oraz innych powierzchni metalowych.

i antykorozyjne

Non-Flammable Mold Cleaner
(Kod towaru # A497)

- Niepalny. Nie zawiera trichloroetenu.
- Szybko odparowuje i nie zostawia osadu.

Silny, niepalny środek czyszczący do form. Usuwa smary, oleje, resztki tworzyw oraz inne nawarstwienia na formach. Nie zawiera trichloroetenu oraz dichlorometanu. Wypiera wilgoć i usuwa ślady po odciskach palców. Zalecany do form pracujących w wysokich temperaturach.

Heavy Duty Rust Preventive
(Kod towaru # A677)

- Do długotrwałej ochrony przed korozją.
- Nie zawiera silikonu.

Zapewnia ochronę form oraz narzędzi przed wilgocią i utlenianiem przy długim okresie przechowywania. Pozostawia wytrzymałą powłokę, umożliwiając transport lub składowanie form, narzędzi oraz maszyn bez narażania na ryzyko korozji. Chroni stal oraz inne metale.

Thin Film Rust Preventive
(Kod towaru # A612)

- Do krótkotrwałej ochrony przed korozją.
- Nie zawiera silikonu.

Przeznaczony do krótkotrwałej ochrony form oraz narzędzi przed wilgocią i utlenianiem. Zapobiega powstawaniu korozji przy składowaniu form i narzędzi w ciągu nocy oraz w trakcie weekendów. Tworzy cienką, bezbarwną powłokę nie wymagającą zmywania przed rozpoczęciem pracy.

Smary uniwersalne

Food Grade Silicone Lubricant
(Kod towaru # A635)

- Kategoria H-1 USDA do kontaktu z żywnością.
- Zapobiega przywieraniu i likwiduje skrzypienie.

Zapewnia cichą i wydajną pracę maszyn poprzez redukcję tarcia i przywierania. Stosowany do smarowania ślizgów, zsypów, rolek, stołów, zawiasów i ostrzy w wielu procesach produkcyjnych. Zgodny z normami FDA dla środków smarnych przeznaczonych do incydentalnego kontaktu z żywnością.

SKID® Penetrating Lubricant
(Kod towaru # A490)

- Uwalnia skorodowane nakrętki i śruby.
- Rozpuszcza rdzę i chroni narzędzia.

Smar penetrujący SKID szybko dociera pomiędzy ściśle spasowane połączenia, rozpuszcza rdzę i uwalnia zapieczone części. Pozostawia cienką powłokę, która zapobiega zapieczeniom i chroni elementy z metalu. Zawarte w nim rozpuszczalniki usuwają tłuszcze, smołę, osady i inne zanieczyszczenia.

Penetrating Lube with PTFE
(Kod towaru # A194)

- Rozpuszcza rdzę i smaruje elementy z metalu.
- Kategoria H-2 USDA do kontaktu z żywnością.

Smar penetrujący z dodatkiem PTFE pozwala na szybkie dotarcie pomiędzy ściśle spasowane elementy, rozpuszczając rdzę i przeciwdziałając zapieczeniom w przyszłości. Działając pod naciskiem, w przeciwieństwie do oleju, cząsteczki PTFE przywierają do metalu i redukują tarcie. Pozostawia cienką powłokę chroniącą metalowe części.

Ekonomiczne środki antyadhezyjne

OUT Silicone Mold Release
(Kod towaru # A206)

- Składniki zgodne z FDA.
- Uniwersalny i wydajny.

Silikonowy środek antyadhezyjny o wszechstronnym zastosowaniu. Bezbarwna powłoka zapewnia wielokrotne i łatwe odformowania, zmniejszając koszty produkcji. Pomocny w procesach wtrysku, wytłaczania, formowania próżniowego, tłocznego, przetłocznego i innych.

OUT Food Grade Mold Release
(Kod towaru # A302)

- Składniki zgodne z FDA.
- Możliwość dalszej dekoracji detali.

Uniwersalny, bezsilikonowy środek antyadhezyjny. Umożliwia dalszą obróbkę detali jak np.: lakierowanie, hot-stamping, etykietowanie, łączenie. Zapewnia dobre przywieranie powłok. Tworzy bezbarwną i długotrwałą warstwę rozdzielającą oraz nie nawarstwia się na formie.

Środki czyszczące w postaci płynnej

Środki czyszczące do form dostępne są także w postaci płynnej w opakowaniach różnej wielkości.
Zapraszamy do kontaktu w celu poznania szczegółowej oferty.

70 lat na rynku.

Przedstawiciel w Polsce

marinus
ul. Sucha 25
80-531 Gdańsk
www.marinus.com.pl